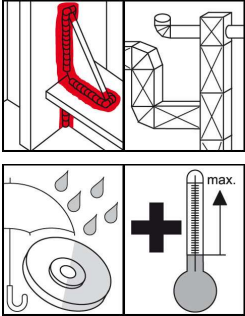


## OKS 2521 Blankzink, spray



### Beskrivning

Dekorativt korrosionsskydd baserat på zink- och aluminiumpulver som andra skikt via zinksprayer (t.ex. OKS 2511) för att bilda en väderbeständig yta med aluminiumglans.

### Användningsområden

- Påbättring genom svetsning, borrning eller kapning av oavbrutna eller skadade förzinkningar utan lackning i efterhand
- Lämpligt som dekorativt, glänsande skikt och för normal zinkspray

### Branscher

- Pappers- och förpackningsindustri
- Logistik
- Underhåll och skötsel
- Gummi- och plastbearbetning
- Järn- och stålindustri
- Kemisk industri
- Banteknik
- Kommunalteknik
- Skeppskonstruktions- och marinteknik
- Glas- och gjuteriindustri
- Anläggnings- och (verktygs-)maskinkonstruktion

### Fördelar och användningsområden

- Hög effektivitet genom beprövad utformning med hög andel zink och aluminium
- Kombinerar det utmärkta zinkskyddet med dekorativ aluminiumglans
- Lätt att tvätta av
- Ekonomisk genom låg förbrukning och självrengörande sprayventil

### Användningsanvisningar

För optimal verkan måste ytorna rengöras, helst först mekaniskt och därefter med universalrengöringsmedel OKS 2610/OKS 2611. De ytor som ska behandlas måste vara metallblanka och torra. Burken omskakas i 2 minuter före användning. Spray jämnt på den förberedda ytan från ca. 20–30 cm avstånd (1-2 korsgångar eller cirkulär rörelse). Undvik lokala överskott. Torknings- och härdningstider enligt tekniska data nedan. Upprepa proceduren för tjockare skikt. Applicera inte vid temperaturer under +10 °C och över 80 % relativ luftfuktighet.



**OKS 2521**  
**Blankzink, spray**

**Leveransförpackning**

- 400 ml spray

**Tekniska data**

	Norm	Villkor	Enhet	Värde
<b>Sammansättning</b>				
Bindemedel				Konstharts
Lösningsmedel				Blandning av lösningsmedel
Fasta smörjmedel				Höggradigt rent aluminiumpulver
Fasta smörjmedel				Höggradigt rent zinkpulver
<b>Användningstekniska data</b>				
Övre användningstemperatur			°C	250
Optimal skiktjocklek	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	30-40
Yttäckning			m <sup>2</sup> /burk	ca. 3
Bearbetningstemperatur			°C	20-25
Torktid		20 °C	min	30
Härdningstid		vid 20 °C	h	14
Härdningstemperatur			°C	20
Färg				aluminiumfärgad
Täthet (vid 20 °C)	DIN EN ISO 3838		g/cm <sup>3</sup>	1,1
Saltsprayprov	DIN 50 021	Skiktjocklek 80-100 µm	h	240

**OKS Spezialschmierstoffe GmbH**

Ganghoferstraße 47  
D-82216 Maisach  
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500  
info@oks-germany.com  
**www.oks-germany.com**



Uppgifterna i denna broschyr grundar sig på den senaste tekniken samt på omfattande tester och erfarenheter. Mångfalden av användningsmöjligheter och tekniska egenskaper gör att det endast är möjligt att ge anvisningar om användningar, vilka inte är helt överförbara till varje enskilt fall. Därför kan inget ansvar, och inga ansvars- och garantianspråk härledas ur dessa anvisningar. Vi ansvarar för våra produkters lämplighet för särskilda användningar, samt för särskilda egenskaper hos produkterna endast när dessa i enskilda fall godkänts skriftligen. I varje fall berättigade garantianspråk är begränsade till återbetalning av köpriset på reservartiklar som är defekta vid leverans, om de inte fungerar efter reparation. Alla ytterligare anspråk, i synnerhet ansvar för följdskador, är principiellt uteslutna. Egna försök måste genomföras före användning. Rätten till ändringar till följd av utveckling förbehålles.

® = registrerat varumärke  
**Säkerhetsdatablad** för industri- och företagsanvändare kan laddas nr på [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com).  
Vid fler frågor står Kund- och teknisk service gärna till förfogande.