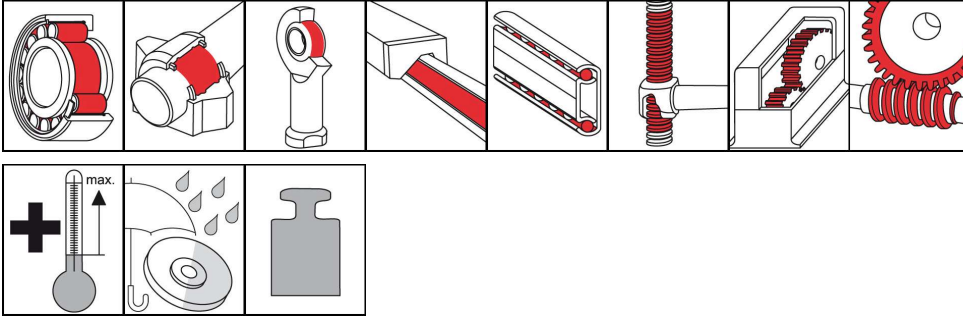


OKS 424

Syntetiskt högtemperaturfett



Beskrivning

Syntetiskt fett för lagerställen med kraftig temperaturpåverkan som utsätts för korrosiv påverkan.

Användningsområden

- Smörjning av rull- och glidlager vid höga temperaturer, korrosiv miljöpåverkan
- Smörjning av lagerställen på ugn-, kylbädds- och transportanläggningar, elmotorer och varmluftsfläktar som utsätts för höga temperaturer
- Lämpligt för smörjning av avgasfläktar

Branscher

- Pappers- och förpackningsindustri
- Kommunalteknik
- Gummi- och plastbearbetning
- Anläggnings- och (verktygs-)maskinkonstruktion
- Glas- och gjuteriindustri
- Banteknik
- Logistik
- Skeppskonstruktions- och marinteknik
- Järn- och stålindustri
- Kemisk industri

Fördelar och användningsområden

- Slitage- och friktionsreducerande
- Bra korrosionsskydd
- Mycket god temperaturtålighet
- Endast liten restbildning när användningstemperaturen överskrids
- God kompatibilitet med plast och elastomer
- God tålighet mot vattenpåverkan och aggressiv påverkan från omgivningen

Användningsanvisningar

För optimal verkan måste smörjstället rengöras ordentligt, t.ex. med universalrengöringsmedel OKS 2610/OKS 2611. Avlägsna korrosionsskyddsmedel före första påfyllningen. Fyll lagret så att alla funktionsytor med säkerhet blir smorda. Fyll normala lager till ca. 1/3 av det fria utrymmet inuti lagret. Fyll långsamtroterande lager (DN-värde < 50 000) och deras höljen helt. Följ lager- och maskintillverkarens anvisningar. Eftersmörjning med fettspruta via smörjnippel eller automatiska smörjssystem. Bestäm eftersmörjningstid och -mängd enligt användningsförhållanden. Om det inte går att få bort det gamla fettet bör fettmängden begränsas, för att undvika att lagret får för mycket smörjning. Vid längre eftersmörjningsintervall bör allt fett bytas ut. Får endast blandas med lämpliga smörjmedel.



PRODUKTINFORMATION

OKS 424

Syntetiskt högtemperaturfett

Leveransförpackning

- 400 ml patron
- 1 kg burk
- 5 kg dunk
- 25 kg dunk
- 180 kg fat

Tekniska data

	Norm	Villkor	Enhet	Värde
Grundolja				Polyalfaolefin
Tjockningsmedel				Polyurea
Märkning	DIN 51 502			KHC1-2S-40
Viskositet (vid 40 °C)	DIN 51 562-1	Grundolja	mm ² /s	400
Viskositet vid (100 °C)	DIN 51 562-1	Grundolja	mm ² /s	40
Droppunkt	DIN ISO 2176		°C	> 230
Konsistens	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI-klass	1-2
Valkpenetration	DIN ISO 2137	60 dubbellyft	0,1 mm	280-310
Nedre användningstemperatur	DIN 51 805	≤ 1 400 hPa	°C	-40
Övre användningstemperatur			°C	200
Maximal användningstemperatur			°C	230
Färg				beige
Täthet (vid 20 °C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,85
Vattenbeständighet	DIN 51 807-1	90 °C	Grader 0-3	0
DN-värde (dm x n)			mm/min	500.000
SKF-EMCOR	DIN 51 802		Kor.-Grad	1

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



Uppgifterna i denna broschyr grundar sig på den senaste tekniken samt på omfattande tester och erfarenheter. Mångfalden av användningsmöjligheter och tekniska egenskaper gör att det endast är möjligt att ge anvisningar om användningar, vilka inte är helt överförbara till varje enskilt fall. Därför kan inget ansvar, och inga ansvars- och garantianspråk härledas ur dessa anvisningar. Vi ansvarar för våra produkters lämplighet för särskilda användningar, samt för särskilda egenskaper hos produkterna endast när dessa i enskilda fall godkänts skriftligen. I varje fall berättigade garantianspråk är begränsade till återbetalning av köpriset på reservartiklar som är defekta vid leverans, om de inte fungerar efter reparation. Alla ytterligare anspråk, i synnerhet ansvar för följdskador, är principiellt uteslutna. Egna försök måste genomföras före användning. Rätten till ändringar till följd av utveckling förbehålles.

® = registrerat varumärke

Säkerhetsdatablad för industri- och företagsanvändare kan laddas ner på www.oks-germany.com.

Vid fler frågor står Kund- och teknisk service gärna till förfogande.