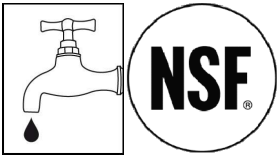
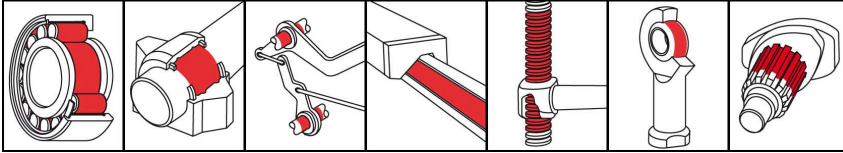


OKS 476

Multifett för livsmedelsindustrin



Beskrivning

Universellt användbart multifett för livsmedelsindustrin för smörjning av rull- och glidlager samt andra maskinelement.

Användningsområden

- Smörjning av rull- och glidlager, länkar, linjärdrivenheter och kedjor med fett
- Smörjning av armaturer, tätningar, fördelar och element av gummielastiska material i varm- och kallvattenområdet
- Användningar på sanitära armaturer eller maskiner i mejerier, bryggerier, bagerier, slakterier osv.

Fördelar och användningsområden

- NSF H1-registrerad
- Slitagereducerande
- Mycket god oxiderings- och åldringstålighet
- Beständigt mot varm- och kallvatten, vattenånga, vattenalkaliska och sura desinfektions- och rengöringsmedel

Branscher

- Glas- och gjuteriindustri
- Logistik
- Gummi- och plastbearbetning
- Järn- och stålindustri
- Banteknik
- Kommunalteknik
- Närings- och livsmedelsindustri
- Kemisk industri
- Skeppskonstruktions- och marinteknik
- Anläggnings- och (verktygs-)maskinkonstruktion
- Pappers- och förpackningsindustri

Användningsanvisningar

Rengör smörjstället noggrant för optimal verkan. Avlägsna korrosionsskyddsmedel före första påfyllningen. Fyll lagret så att alla funktionsytor med säkerhet blir smorda. Fyll normala lager till ca. 1/3 av det fria utrymmet inuti lagret. Fyll långsamtroterande lager (DN-värde < 50 000) och deras höljen helt. Följ lager- och maskintillverkarens anvisningar. Eftersmörjning med fettspruta via smörjnippel eller automatiska smörjsystem. Bestäm eftersmörjningstid och -mängd enligt användningsförhållanden. Om det inte går att få bort det gamla fettet bör fettmängden begränsas, för att undvika att lagret får för mycket smörjning. Vid längre eftersmörjningsintervall bör allt fett bytas ut. Får endast blandas med lämpliga smörjmedel.



PRODUKTINFORMATION

OKS 476

Multifett för livsmedelsindustrin

Leveransförpackning

- 400 ml patron
- 1 kg burk
- 5 kg dunk
- 25 kg dunk
- 180 kg fat

Tekniska data

	Norm	Villkor	Enhet	Värde
Grundolja				delsyntetisk olja
Tjockningsmedel				Aluminiumkomplextvål
Märkning	Enligt DIN 51 502			KP2K-30
Viskositet (vid 40 °C)	DIN 51 562-1	Grundolja	mm ² /s	240
Viskositet vid (100 °C)	DIN 51 562-1	Grundolja	mm ² /s	22
Droppunkt	DIN ISO 2176		°C	> 220
Konsistens	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI-klass	2
Valkpenetration	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
Nedre användningstemperatur	DIN 51 805	≤ 1 400 hPa	°C	-30
Övre användningstemperatur			°C	110
Färg				vitt
Täthet (vid 20 °C)	DIN 51 757		g/cm ³	0,92
Vattenbeständighet	DIN 51 807-1	3h/90 °C	Grader 0-3	1
DN-värde (dm x n)			mm/min	400.000
VKA-svetslast	DIN 51 350-4		N	2.200
Frigivning livsmedelsteknik				NSF H1, Reg.-Nr. 137619

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



Uppgifterna i denna broschyr grundar sig på den senaste tekniken samt på omfattande tester och erfarenheter. Mångfalden av användningsmöjligheter och tekniska egenskaper gör att det endast är möjligt att ge anvisningar om användningar, vilka inte är helt överförbara till varje enskilt fall. Därför kan inget ansvar, och inga ansvars- och garantianspråk härledas ur dessa anvisningar. Vi ansvarar för våra produkters lämplighet för särskilda användningar, samt för särskilda egenskaper hos produkterna endast när dessa i enskilda fall godkänts skriftligen. I varje fall berättigade garantianspråk är begränsade till återbetalning av köpriset på reservartiklar som är defekta vid leverans, om de inte fungerar efter reparation. Alla ytterligare anspråk, i synnerhet ansvar för följdskador, är principiellt uteslutna. Egna försök måste genomföras före användning. Rätten till ändringar till följd av utveckling förbehålles.

® = registrerat varumärke

Säkerhetsdatablad för industri- och företagsanvändare kan laddas ner på www.oks-germany.com.

Vid fler frågor står Kund- och teknisk service gärna till förfogande.