

VpCI® 386

Rostskydd, vattenbaserad akrylprimer/topplack

Produktbeskrivning

VpCI®-386 är en snabbtorkande, vattenbaserad akrylprimer/topplack som skyddar metaller mot korrosion i svåra, utsatta utomhusmiljöer. Blandningen av giftfria, organiska inhibitorer ger ett skydd i klass med de flesta andra färger och zinkbaserade primers.

Skyddar alla metaller och har en utmärkt UV-beständighet. VpCI®-386 är svetsbar och kan användas för att hålla ytor korrosionsfria innan svetsning. Produkten kan levereras transparent eller i de flesta färger.



Produktdata

Volym fasta ämnen: 31 %

Glans (ASTM D532) 80+

VOCs (ASTM D3960) 72 g/l

Viskositet 50-60 sek+ Zahn #3

Blyertshårdhet (ASTM D3363) HB-H

Spridningshastighet 12,2 kvm/l @ 25 µm

Vikt per liter: 1,03 kg/l

Flampunkt: >93°C

Rekommenderad filmtjocklek torr: 37,5-75 µm

Rekommenderad filmtjocklek våt: 120-240 µm

Torktid innan beröring: 30 min

Torktid innan hantering: 1 timme

Övermålning: efter 72 timmar, slipa innan övermålning

Snabbtorkning: 15-20 min vid 65 °C

Genomhärdat: 3-7 dagar

Saltspray (ASTM B117): 168 timmar

Luftfuktighet (ASTM D1748): 1000 timmar

Vidhäftning (ASTM D3359): 5B

Flexibilitet (ASTM D522): Dorn 1,27 cm

Applicering

Förberedelser

Substratet ska vara fritt från fett, olja, smuts, fingeravtryck, rostinhibitorer eller andra föroreningar som kan påverka vidhäftningen. I större serieproduktion, använd VpCI®-440 eller liknande fosfatiserande förbehandling. För applikationer i konstruktionsstål rekommenderas att ytorna blästras innan applicering. Rådgör med oss och/eller testa systemets vidhäftning innan användning.

En rengörande primer som VpCI®-373 grön (tjocklek 12,5-25 µm) rekommenderas innan VpCI®-386 appliceras på aluminium, galvaniserat eller pläterat substrat. Andra rekommenderade primers inkluderar VpCI®-375, 395 och 396 beroende på beläggningskrav. När lösningsmedelsbaserade topplacker appliceras över VpCI®-386 måste kompatibiliteten kontrolleras.

Obs: Se till att daggpunkten är mer än 2°C lägre än lufttemperaturen vid applicering. Rör om till en enhetlig konsistens med hjälp av en mixer av typen "ekorrbur", handhållen blandare eller annan likvärdig metod. VpCI®-386 kan appliceras med spray, rulle, pensel eller doppning.

Typiska utrustningsinställningar

HVLP / konventionell spray

- Spets .009"- .021" *beroende på tryck och viskositet
- Lufttryck 45-55 psi
- Vätsketryck 10 psi
- Slangen ska ha en innerdiameter på 3/8" och en maximal längd på 15 m. Behållaren ska alltid ha dubbel reglering och hållas på samma höjd som sprutpistolen.

Med och utan tryckluft

- Spets .015"- .035" *beroende på tryck och viskositet
- Tryck 1800-2500 psi
- Slangens innerdiameter ska vara minst 3/8"
- Änden på slangen kan ha en mindre innerdiameter (1/4") för applicering. En maximal längd på 30 m rekommenderas.

Rengöring

Rengör verktyg/utrustning med vatten omedelbart efter användning när färgen fortfarande är våt. Om färgen har torkat, använd Butyl Cellusolve eller MEK. Följ tillverkarens säkerhetsrekommendationer när du använder lösningsmedel.

Förpackning & förvaring

VpCI®-386 finns i 19 liters hinkar och 208 liters fat.

Säkerställ att produkten inte fryser.

Produktens hållbarhet är 1 år.