



## ANAEROBA LIM

Anaeroba lim är flytande harts som polymeriserar när det placeras mellan två närliggande metalltytor. Limmet fyller alla små kaviteter i metalltyorna och möjliggör därmed 100% metallkontakt mellan tyorna vilket ger bättre spänningsfördelning. Det härdade limmet tätar mot vatten, gas, olja, vätskor och kemikalier. Maximal spaltfyllnad för gängade detaljer är 0,5 mm. För cylindriska förband rekommenderas maximalt 0,1 mm och för låsning av gängor

max 0,3 mm. Fixeringstiden är beroende på spaltstorlek, typ av metall och temperatur, och varierar från ett par minuter upp till en timme. Arbetshållfasthet nås inom 1-2 timmar. Arbetstemperaturområdet ligger mellan -50°C och +150°C för standardprodukterna, det finns dock specialvarianter som fungerar bra upp till temperaturer runt +250°C. Anaeroba lim är konstruerade och producerade för följande applikationer:



### GÄNGTÄTNING

För tätning och låsning av gängade detaljer mot tryckluft, gas, vatten, olja och andra industriella vätskor. Idealisk ersättning till hampa och PTFE tejp. Anaeroba gängtättningsprodukter har utmärkt vibrations- och värmeresistens. Finns med olika styrka och är certifierade enligt en mängd internationella standarder som DVGW, NSF, WRAS, KTW och BAM.



### FLÄNSTÄTNING

För tätning av plana flänsar på pumpar, växellådor och liknande typer av hus. Ersätter traditionella packningar och tillåter kontakt mellan metalltyorna vilket ger en säker tätning som inte sätter sig på grund av vibrationer eller temperatur. Bildar en flexibel och elastisk tätning som är resistent mot vibrationer, värme, olja och andra industriella vätskor. Delar som tätas med anaeroba tätningsmedel kan demonteras med vanliga verktyg.



### GÄNGLÅSNING

För låsning av bultar, muttrar, skruvar och andra gängade detaljer. Limmet motverkar att förbandet lossnar på grund av vibration, mekanisk eller temperaturpåverkan. Den stoppar även spaltkorrosion och förhindrar fastrostning och skärning av gängor.



### CYLINDRISK FASTSÄTTNING

För att låsa och säkra bussningar, kullager, cylindriska pinnar, remskivor, stift, kugghjul, och andra cylindriska detaljer. Produkterna ökar hållfastheten i förband i samband med press och krympanpassningar eller då delar utsatts för förslitning. De medger också större toleranser vid bearbetning - något som sparar bearbetningskostnader, samt förhindrar spaltkorrosion, att delar lossnar, vibrationer och tätar mot vätskor.



### SNABBLIM

Snabblim (cyanoakrylatlim) används för snabb och stark limning av gummi, metall, karamik, läder, och många plaster. Bäst resultat uppnås då limspalten är mindre än 0,1 mm (eller 0,2 mm med speciella typer). Arbetstemperaturen ligger mellan -50°C och +80°C, men nyutvecklade varianter finns tillgängliga godkända till +180°C. För porösa ytor eller vertikal applicering finns en gelvariant.



### 2-KOMPONENT EPOXYLIM

Dessa lim ger starka, strukturella limfogar. Produkterna lämpar sig för limning av metall, keramik, trä och vissa plaster. De är förpackade i praktiska dubbelpatroner. Härdningen startar när de 2 komponenterna blandas (bas och härdare). Fixeringstider är från 5-10 min upp till 2 timmar. Genom att tillföra värme kan härdtiden förkortas. Arbetstemperatur mellan -40°C och +120°C.



### 2-KOMPONENT AKRYLLIM

2-komponent lim som ger flexibla höghållfasthetsfogar. Limmet polymeriserar (härdar) vid kontakt med en aktivator (blandning av komponenterna krävs ej). Max spaltfyllnad upp till 1 mm. Limmen är framtagna för att limma metall och keramiska delar, glas, trä och vissa plaster. Arbetstemperaturområde mellan -50°C till +165°C.

### UV HÄRDANDE LIM

Härdar på sekunder genom UV-belysning, och skapar en transparent film som inte gulnar med tiden. Produkterna är utformade för att limma glas, kristall, metall och en del plaster normalt förekommande vid tillverkning av möbler och små detaljer. Arbetstemperaturområde mellan -50°C och +120°C. En nyutvecklad gelformulering finns för droppfri och vertikala applikationer.



### DOSERINGSSYSTEM

Elektronpneumatiska doseringssystem för exakt dosering av lim (droppar, strängar etc.). Enheterna består av: limbehållare, pneumatisk doserventil med PTFE- och PE-anslutningar, doserpenna, fotpedal. Finns för anaeroba lim och cyanoakrylatlim.

## Produktionsanläggning, Loxeal Italy



## Kontor och lager, Tribotec Sverige



## Certifikat och godkännanden



# Rekommendations- tabell Loxeal Lim



**LOXEAL®**  
ENGINEERING ADHESIVES

**TRIBOTEC**

Metallvägen 2, 435 33 Mölnlycke  
031-88 78 80, [www.tribotec.se](http://www.tribotec.se)

**TRIBOTEC**

ROSTSKYDD · SILIKON · LIM · SMÖRJMEDEL