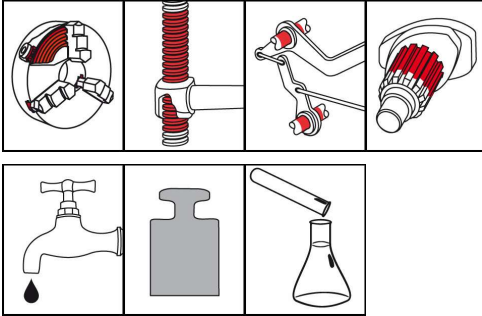


OKS 265

Chuckspasta, starkt häftande



Beskrivning

Helsyntetisk spännchuckspasta för smörjning av friktions- och glidställen under hög och stötartad påverkan.

Användningsområden

- Långtidssmörjning av smutskänsliga glidytor som utsätts för vibrationer
- Lämpar sig särskilt för smörjning av spännchuckar på verktygsmaskiner
- Mångsidig användning för delar som utsätts för stor belastning, även vid kontakt med kylsmörjmedel
- Smörjning av styr- och drivningsmekanismer
- Kan användas på påfyllnings-, etiketterings- och förpackningsmaskiner

Fördelar och användningsområden

- Beständigt mot vatten, ånga och vattenlösliga kylsmörjmedel
- Förhindrar tillförlitlig passningsrost
- Hög effektivitet genom optimal kombination av fast smörjmedel
- Minimal förbrukning genom bildning av högeffektiva smörjfilmer

Branscher

- Järn- och stålindustri
- Gummi- och plastbearbetning
- Kommunalteknik
- Underhåll och skötsel
- Logistik
- Banteknik
- Skeppskonstruktions- och marinteknik
- Anläggnings- och (verktygs-)maskinkonstruktion
- Glas- och gjuteriindustri
- Pappers- och förpackningsindustri
- Kemisk industri

Användningsanvisningar

Avlägsna ev. smuts och andra smörjmedel för optimal vidhäftning på gänga och glidytor, helst först mekaniskt och sedan med universalrengöringsmedel OKS 2610/OKS 2611. Applicera erforderlig mängd pasta jämnt med pensel, spackelspade osv. på funktionsytorna. Pastan tar också över tätningsuppgifter. Använd inte pasta istället för fett och blanda endast med lämpliga smörjmedel.



PRODUKTINFORMATION

OKS 265

Chuckspasta, starkt häftande

Leveransförpackning

- 400 ml patron
- 1 kg burk
- 5 kg dunk
- 25 kg dunk

Tekniska data

	Norm	Villkor	Enhet	Värde
Sammansättning				
Grundolja				Polyalfaolefin
Tjockningsmedel				Litiumtvål
Fasta smörjmedel				vita fasta smörjmedel
Användningstekniska data				
Viskositet (vid 40 °C)			mm ² /s	100
Droppunkt	DIN ISO 2176		°C	ca. 160
Vilopenetration	DIN ISO 2137	ingen skavpåverkan	0,1 mm	250-280
Nedre användningstemperatur			°C	-45
Övre användningstemperatur			°C	110
Färg				ljusfärgad
Täthet (vid 20 °C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,95
VKA-svetslast	DIN 51 350-4		N	4.200
Gängfriktionstal (μ totalt)	DIN EN ISO 16 047	Skruv ISO 4017 M10x55-8.8 svart oxid, mutter ISO 4032 M10-10 svart oxid		0,1

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



Uppgifterna i denna broschyr grundar sig på den senaste tekniken samt på omfattande tester och erfarenheter. Mångfalden av användningsmöjligheter och tekniska egenskaper gör att det endast är möjligt att ge anvisningar om användningar, vilka inte är helt överförbara till varje enskilt fall. Därför kan inget ansvar, och inga ansvars- och garantianspråk härledas ur dessa anvisningar. Vi ansvarar för våra produkters lämplighet för särskilda användningar, samt för särskilda egenskaper hos produkterna endast när dessa i enskilda fall godkänts skriftligen. I varje fall berättigade garantianspråk är begränsade till återbetalning av köpriset på reservartiklar som är defekta vid leverans, om de inte fungerar efter reparation. Alla ytterligare anspråk, i synnerhet ansvar för följdskador, är principiellt uteslutna. Egna försök måste genomföras före användning. Rätten till ändringar till följd av utveckling förbehålles.

* = registrerat varumärke

Säkerhetsdatablad för industri- och företagsanvändare kan laddas ner på www.oks-germany.com.
Vid fler frågor står Kund- och teknisk service gärna till förfogande.