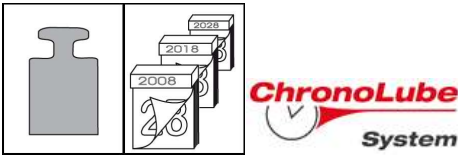
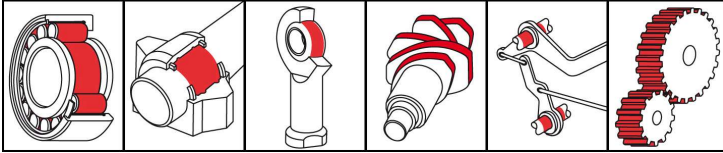


OKS 433

Långtids-högtrycksfett



Beskrivning

OKS 433 är ett långtids-högtrycksfett för glid- och rullager som utsätts för högt tryck.

Användningsområden

- Smörjning av alla typer av glid- och rullager vid alla tillåtna varvtal och höga tryckbelastningar, särskilt för rullager och koniska rullager som utsätts för hög belastning, t.ex. på valsrustningar, varm- och kallskärningsanläggningar, kulisstenar och spindlar

Fördelar och användningsområden

- Bästa lämplighet för långtidssmörjning av fettsmörjställen som utsätts för hög belastning
- Hög effektivitet genom utmärkt EP-additivering och hög vattentålighet

Branscher

- Banteknik
- Kommunalteknik
- Gummi- och plastbearbetning
- Anläggnings- och (verktygs-)maskinkonstruktion
- Järn- och stålindustri
- Glas- och gjuteriindustri
- Skeppskonstruktions- och marinteknik
- Kemisk industri
- Pappers- och förpackningsindustri
- Logistik

Användningsanvisningar

För optimal verkan måste ytorna rengöras, helst först mekaniskt och därefter med universalrengöringsmedel OKS 2610/OKS 2611. Avlägsna korrosionsskyddsmedel före första påfyllningen. Fyll lagret så att alla funktionsytor med säkerhet blir smorda. Fyll normala lager till ca. 1/3 av det fria utrymmet inuti lagret. Fyll långsamrotterande lager (DN-värde < 50 000) och deras höljen helt. Följ lager- och maskintillverkarens anvisningar. Eftersmörjning med fettspruta via smörjnippel eller automatiska smörjssystem. Bestäm eftersmörjningstid och -mängd enligt användningsförhållanden. Om det inte går att få bort det gamla fettet bör fettmängden begränsas, för att undvika att lagret får för mycket smörjning. Vid längre eftersmörjningsintervall bör allt fett bytas ut. Får endast blandas med lämpliga smörjmedel.

OKS 433**Långtids-högtrycksfett****Leveransförpackning**

- 400 ml patron
- 1 kg burk
- 5 kg dunk
- 25 kg dunk

Tekniska data

	Norm	Villkor	Enhet	Värde
Grundolja				Mineralolja
Tjockningsmedel				Litiumhydroxystearat
Märkning	DIN 51 502	DIN 51 825		KP2K-20
Viskositet (vid 40 °C)	DIN 51 562-1	Grundolja	mm ² /s	185
Viskositet vid (100 °C)	DIN 51 562-1	Grundolja	mm ² /s	14
Pourpoint	DIN ISO 3016	3 °C steg	°C	< -20
Flampunkt	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 200
Droppunkt	DIN ISO 2176		°C	> 180
Konsistens	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI-klass	2
Valkpenetration	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
Nedre användningstemperatur	DIN 51 805	≤ 1 400 hPa	°C	-20
Övre användningstemperatur	DIN 51 821-2	F50 (A/1500/6000), 100h	°C	120
Maximal användningstemperatur			°C	140
Färg				rödbrun
Täthet (vid 20 °C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,9
Vattenbeständighet	DIN 51 807-1	90 °C	Grader 1-3	1
DN-värde (dm x n)			mm/min	400.000
VKA-svetslast	DIN 51 350-4		N	2.600
SKF-EMCOR	DIN 51 802	7 dagar, destillerat vatten	Kor.-Grad	0
SKF-EMCOR koppar	DIN 51 811	24h, 100 °C	Kor.-Grad	1

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



Uppgifterna i denna broschyr grundar sig på den senaste tekniken samt på omfattande tester och erfarenheter. Mångfalden av användningsmöjligheter och tekniska egenskaper gör att det endast är möjligt att ge anvisningar om användningar, vilka inte är helt överförbara till varje enskilt fall. Därför kan inget ansvar, och inga ansvars- och garantianspråk härledas ur dessa anvisningar. Vi ansvarar för våra produkters lämplighet för särskilda användningar, samt för särskilda egenskaper hos produkterna endast när dessa i enskilda fall godkänts skriftligen. I varje fall berättigade garantianspråk är begränsade till återbetalning av köpriset på reservartiklar som är defekta vid leverans, om de inte fungerar efter reparation. Alla ytterligare anspråk, i synnerhet ansvar för följdskador, är principiellt uteslutna. Egna försök måste genomföras före användning. Rätten till ändringar till följd av utveckling förbehålles.

® = registrerat varumärke

Säkerhetsdatablad för industri- och företagsanvändare kan laddas ner på www.oks-germany.com.

Vid fler frågor står Kund- och teknisk service gärna till förfogande.