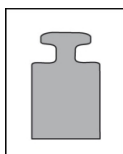
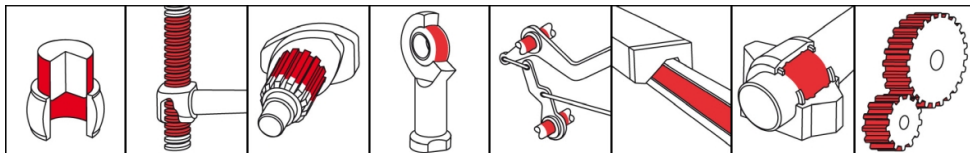


OKS 200

MoS₂-montagepasta



Mo_x - Active

Mo_x - Active

Beskrivning

OKS 200 är en pasta med MoS₂ för monteringsmörjning för påpressning.

Användningsområden

- Montagepasta för på- och inpressning av hjul, axlar, trummor eller lager under det att skärning undviks
- Glidgrundning av rörliga gängor, supports, styrningar och gejdplan för att undvika tillbakaglidning
- Inkörningssmörjning av hårt belastade glidytor, t.ex. glidlager, kugghjul, vevaxlar som ger nödkörningsegenskaper
- Vid svår spånfri omformning, t.ex. upptorning, tryckning eller prägling genom att undvika kritisk kontakt mellan metaller eller svetsar

Fördelar och användningsområden

- Mot skärning, slitage och tillbakaglidning
- Hög effektivitet genom den starka affiniteten hos MoS₂ för metall
- Låg friktion vid högsta belastningsbarhet
- Ökad driftsäkerhet för rörliga maskindelar genom nödkörningsegenskaper
- Beständigt mot vatten, oljor, fetter, kemikalier eller hydraulmedia
- Med organiska molybden-komplexbindningar för ökad effekt

Branscher

- Anläggnings- och (verktygs-)maskinkonstruktion
- Järn- och stålindustri
- Kemisk industri
- Glas- och gjuteriindustri
- Banteknik
- Kommunalteknik
- Logistik
- Gummi- och plastbearbetning
- Skeppskonstruktions- och marinteknik
- Pappers- och förpackningsindustri

Användningsanvisningar

Avlägsna ev. smuts och andra smörjmedel för optimal vidhäftning på glidytor, helst först mekaniskt (t.ex. med stålborste) och sedan med universalrengöringsmedlet OKS 2610/OKS 2611. Applicera pasta jämnt med pensel eller spackelspade osv. Ta bort överskott. Använd inte pasta istället för fett och blanda endast med lämpliga smörjmedel.

Leveransförpackning

- 40 ml tub
- 250 g burk
- 1 kg burk
- 5 kg hobbock
- 25 kg hobbock

OKS 200

MoS₂-montagepasta

Tekniska data

	Norm	Villkor	Enhet	Värde
Sammansättning				
Grundolja				Syntetisk olja
Tjockningsmedel				Litiumtvål
Fasta smörjmedel				vita fasta smörjmedel
Fasta smörjmedel				MoS ₂
Fasta smörjmedel				Grafit
Additiver				Mo _x -Active
Användningstekniska data				
Vilopenetration	DIN ISO 2137	ingen skavpåverkan	0,1 mm	220-250
Nedre användningstemperatur			°C	-35
Övre användningstemperatur		Separering	°C	450
Färg				svart
Täthet (vid 20 °C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	1,20
VKA-svetslast	DIN 51 350-4		N	2.400
Gängfriktionstal (μ totalt)	DIN EN ISO 16 047	Skruv ISO 4017 M10x55-8.8 svart oxid, mutter ISO 4032 M10-10 svart oxid		0,07
Lossdragningsmoment	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h	Nm	< 2,0 x inget rassel
Press-Fit-test (μ)	Utkast DIN 51 833			0,09, inget rassel

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
 82216 Maisach
 +49 8142 3051 - 500
 info@oks-germany.com
 www.oks-germany.com



Uppgifterna i denna broschyr grundar sig på den senaste tekniken samt på omfattande tester och erfarenheter. Mångfalden av användningsmöjligheter och tekniska egenskaper gör att det endast är möjligt att ge anvisningar om användningar, vilka inte är helt överförbara till varje enskilt fall. Därför kan inget ansvar, och inga ansvars- och garantianspråk härledas ur dessa anvisningar. Vi ansvarar för våra produkters lämplighet för särskilda användningar, samt för särskilda egenskaper hos produkterna endast när dessa i enskilda fall godkänts skriftligen. I varje fall berättigade garantianspråk är begränsade till återbetalning av köppriset på reservartiklar som är defekta vid leverans, om de inte fungerar efter reparation. Alla ytterligare anspråk, i synnerhet ansvar för följdskador, är principiellt uteslutna. Egna försök måste genomföras före användning. Rätten till ändringar till följd av utveckling förbehålles. ® = registrerat varumärke

Produkt endast för yrkesanvändare. Säkerhetsdatablad kan laddas ner på www.oks-germany.com. Vid fler frågor står Kund- och teknisk service gärna till förfogande.