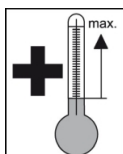
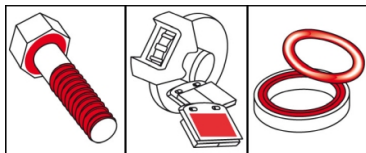


OKS 240

Kopparpasta



Beskrivning

Högtemperatur-skruvpasta på kopparbas för att undvika korrosion, kärvning och att det sitter fast.

Användningsområden

- Montering av skruvförband som utsätts för höga temperaturer och korrosion
- Rör-, fläns- och armaturförskruvningar för ledningar för överhettad ånga
- Brännkammarskruvförband och fästsruvar från gas- och oljebrännare
- Skruvförband på förbränningsmotorer, avgassystem, ljuddämpare avgasrörskopplingar

Fördelar och användningsområden

- Möjliggör tillförlitlig, förstörelsefri demontering, även efter längre drifttid, under höga användnings- och omgivningstemperaturer
- Ger ett optimalt förhållande av skruvförspänning och åtdragningsmoment
- Elektriskt ledande
- Finns också som sprayversion OKS 241

Branscher

- Anläggnings- och (verktygs-)maskinkonstruktion
- Pappers- och förpackningsindustri
- Kommunalteknik
- Gummi- och plastbearbetning
- Järn- och stålindustri
- Glas- och gjuteriindustri
- Skeppskonstruktions- och marinteknik
- Logistik
- Banteknik
- Kemisk industri

Användningsanvisningar

För optimal vidhäftning bör gängan eller glidytorna först rengöras från smuts, samt ev. smörjmedelsrester mekaniskt och sedan med universalrengöringsmedlet OKS 2610/OKS 2611. OKS 240 på skruvskalle/mutter och applicera erforderlig mängd på gängan med pensel, spackelspade osv. Spraya på OKS 241-spray jämnt. Pastan tar också över tätningsuppgifter. Obs! Använd inte pasta istället för fett och blanda endast med lämpliga smörjmedel.

Leveransförpackning

- 8 ml tub
- 75 ml tub
- 250 g penselburk
- 1 kg burk
- 5 kg hobbock
- 25 kg hobbock

OKS 240

Kopparpasta

Tekniska data

	Norm	Villkor	Enhet	Värde
Sammansättning				
Grundolja				Syntetisk olja
Tjockningsmedel				oorganiskt
Fasta smörjmedel				Koppar
Fasta smörjmedel				andra fasta smörjmedel
Fasta smörjmedel				MoS ₂
Användningstekniska data				
Flampunkt	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 180
Droppunkt	DIN ISO 2176		°C	utan
Vilopenetration	DIN ISO 2137	ingen skavpåverkan	0,1 mm	295-340
Nedre användningstemperatur			°C	-30
Övre användningstemperatur		Separering	°C	1100
Färg				kopparbrun
Täthet (vid 20 °C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	1,30
VKA-svetslast	DIN 51 350-4		N	3.000
Gängfriktionstal (μ totalt)	DIN EN ISO 16 047	Skruv ISO 4017 M10x55-8.8 svart oxid, mutter ISO 4032 M10-10 svart oxid		0,13
Gängfriktionstal (μ totalt)	DIN EN ISO 16 047	Skruv ISO 4017 A2 M10x55-70, mutter ISO 4032 A2 M10-70		0,14
Lossdragningsmoment	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h	Nm	< 2,5 x inget rassel

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



Uppgifterna i denna broschyr grundar sig på den senaste tekniken samt på omfattande tester och erfarenheter. Mångfalden av användningsmöjligheter och tekniska egenskaper gör att det endast är möjligt att ge anvisningar om användningar, vilka inte är helt överförbara till varje enskilt fall. Därför kan inget ansvar, och inga ansvars- och garantianspråk härledas ur dessa anvisningar. Vi ansvarar för våra produkters lämplighet för särskilda användningar, samt för särskilda egenskaper hos produkterna endast när dessa i enskilda fall godkänts skriftligen. I varje fall berättigade garantianspråk är begränsade till återbetalning av köpriset på reservartiklar som är defekta vid leverans, om de inte fungerar efter reparation. Alla ytterligare anspråk, i synnerhet ansvar för följdskador, är principiellt uteslutna. Egna försök måste genomföras före användning. Rätten till ändringar till följd av utveckling förbehålles. ® = registrerat varumärke

Produkt endast för yrkesanvändare. Säkerhetsdatablad kan laddas ner på www.oks-germany.com. Vid fler frågor står Kund- och teknisk service gärna till förfogande.